

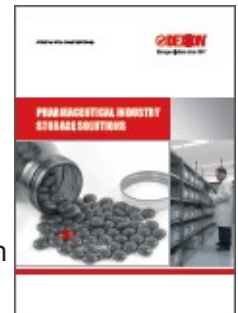




## Systemy składowania i dystrybucji produktów farmaceutycznych

**Niezależnie od tego, czy mamy do czynienia z rozwojem, produkcją, czy też dystrybucją i sprzedażą produktów farmaceutycznych, warunki, w których należy przechowywać te produkty różnią się między sobą, a jednocześnie muszą być zgodne ze ściśle określonymi normami.**

Różne wymagania dotyczące bezpieczeństwa, zapewnienia możliwości śledzenia produktu, warunków higienicznych i temperatury, często prowadzą do konieczności opracowania zindywidualizowanych warunków magazynowania. Szeroka gama dostępnych produktów firmy Dexion, pozwala na opracowanie rozwiązań spełniających rygorystyczne wymagania bezpieczeństwa i prawidłowości przechowywania produktów w przemyśle farmaceutycznym.



[Download PDF](#)

Do wyzwań stojących przed naszymi klientami z branży farmaceutycznej należą:

- Wymogi temperaturowe związane z koniecznością zachowania jakości produktów.**
- Stuprocentowe śledzenie produktów zapewniające zgodność z rygorystycznymi wytycznymi w kwestii monitorowania terminów ważności.**
- Utrzymywanie jałowości otoczenia.**
- Przechowywanie szerokiej gamy różnorodnych produktów.**
- Potrzeba zapewnienia dużej pojemności magazynowej na małej powierzchni.**
- Konieczność zapewnienia bezpieczeństwa poprzez ograniczenie i kontrolę dostępu.**



Zadzwoń dzisiaj:



Kontakt:



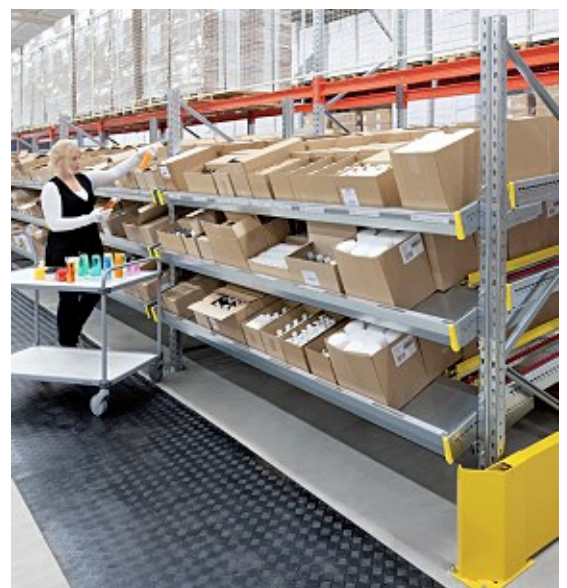
Zapisz się do naszego

## Regały paletowe

**Surowce dostarczane producentom leków często dostarczane są na paletach i muszą być przechowywane w gotowości do użycia, nierzadko w środowisku o kontrolowanej temperaturze. Po zakończeniu produkcji i zapakowaniu, produkty muszą być przechowywane przed wysyłką, zazwyczaj również na paletach.**

Firma Dexion oferuje różne układy konstrukcyjne swoich systemów regałowOfych umożliwiające ich zastosowanie w temperaturze otoczenia lub warunkach chłodniczych. System regałowOfych rzędowych z szerokimi korytarzami, zapewnia łatwy dostęp i możliwość szybkiej rekonfiguracji. Regały paletowe przesuwne są idealnym rozwiązaniem w ograniczonych przestrzeniach.

Regały przepływowe na palety lub opakowania kartonowe przeznaczone są do pracy w systemie FIFO, zaś regały wjazdne (drive-in) i regały satelitarne wspomagają przechowywanie hurtowych ilości towarów w gęsto zabudowanych magazynach. Firma Dexion oferuje pomoc w projektowaniu, produkcję oraz instalację



rozwiązania idealnego dla klienta.

Więcej informacji na temat paletowego systemu regałowego.

## System półkowe do wydajnego magazynowania niewielkich części



**System regałów jezdnych jest idealny dla potrzeb szpitali, centrów medycznych oraz zapleczy sklepów. Posiada on możliwość blokowania określonych jednostek w celu zwiększenia bezpieczeństwa.**

Wielopiętrowe regały ze zintegrowaną antresolą są idealnym rozwiązaniem w sytuacjach, w których istnieje potrzeba zastosowania dużej powierzchni pobierania przy ograniczonej powierzchni podłogi.

### Kluczowe zalety systemów regałowych

- Galwanizowane wykończenie
- Idealne dla potrzeb magazynowania w warunkach otoczenia lub warunkach chłodniczych
- Szeroka gama możliwości zabudowy
- Modułowa konstrukcja, łatwa w dopasowywaniu i rozbudowywaniu

- Idealne do przechowywania małych elementów
- System regałów jezdnych oferuje dodatkowe funkcje bezpieczeństwa

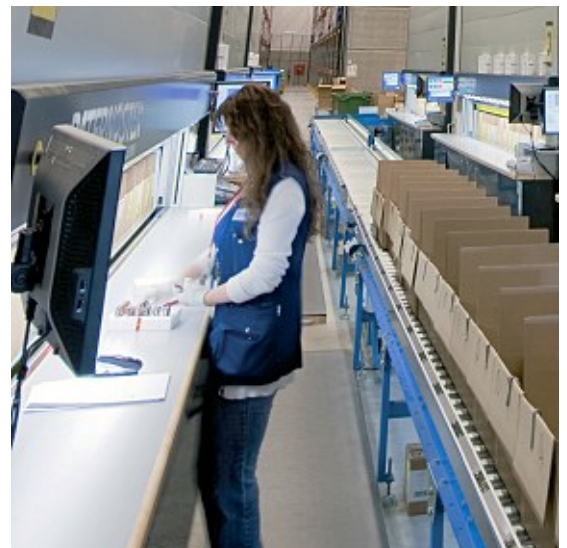
Więcej informacji na temat systemu składowania na półkach.

## Maszyny magazynowe – niezawodne i bezpieczne

**W przemyśle farmaceutycznym nie ma miejsca na błędy, których konsekwencje mogłyby być fatalne. Dzięki maszynom magazynowym firmy Dexion gabinety medyczne lub apteki mogą w bezpieczny sposób automatyzować przechowywanie w pojedynczej jednostce magazynowej, uzyskując rozwiązanie o dużej gęstości składowania, umożliwiające redukcję błędów pobierania nawet o 60%.**

- Systemy windowe Tornado – zapewniają maksymalną pojemność magazynową przy minimalnej powierzchni podłoża
- Regały automatyczne Paternoster – idealne do cięższych ładunków
- Regały karuzelowe poziome - dopasowane do pomieszczeń o niskich stropach

Możliwość kontroli dostępu do przechowywanych towarów, pozwala użytkownikom na osiągnięcie wysokiego poziomu bezpieczeństwa niezbędnego przy pracy z lekami.



Niezależnie od tego, czy użytkownik przechowuje narzędzia laboratoryjne czy leki, maszyny magazynowe mogą wyeliminować konieczność zapewnienia dużej powierzchni regałowej, zapewniając w ten sposób dodatkowe miejsce w zazwyczaj ograniczonej przestrzeni budynków o przeznaczeniu medycznym.



www.dexionpolska.pl

+48 22 295 08 00

[Czytaj więcej na temat naszych Maszyn Magazynowych»](#)

### See also

- [Apteka szpitala w Dreźnie, Niemcy](#)
- [Berner, Finlandia](#)
- [Novo Nordisk, Dania](#)
- [Smith & Nephew, Szwajcaria](#)