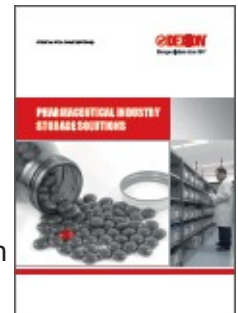




Systemy składowania i dystrybucji produktów farmaceutycznych

Niezależnie od tego, czy mamy do czynienia z rozwojem, produkcją, czy też dystrybucją i sprzedażą produktów farmaceutycznych, warunki, w których należy przechowywać te produkty różnią się między sobą, a jednocześnie muszą być zgodne ze ściśle określonymi normami.

Różne wymagania dotyczące bezpieczeństwa, zapewnienia możliwości śledzenia produktu, warunków higienicznych i temperatury, często prowadzą do konieczności opracowania zindywidualizowanych warunków magazynowania. Szeroka gama dostępnych produktów firmy Dexion, pozwala na opracowanie rozwiązań spełniających rygorystyczne wymagania bezpieczeństwa i prawidłowości przechowywania produktów w przemyśle farmaceutycznym.



[Download PDF](#)

Do wyzwań stojących przed naszymi klientami z branży farmaceutycznej należą:

- Wymogi temperaturowe związane z koniecznością zachowania jakości produktów.**
- Stuprocentowe śledzenie produktów zapewniające zgodność z rygorystycznymi wytycznymi w kwestii monitorowania terminów ważności.**
- Utrzymywanie jałowości otoczenia.**
- Przechowywanie szerokiej gamy różnorodnych produktów.**
- Potrzeba zapewnienia dużej pojemności magazynowej na małej powierzchni.**
- Konieczność zapewnienia bezpieczeństwa poprzez ograniczenie i kontrolę dostępu.**



Zadzwoń dzisiaj:



Kontakt:



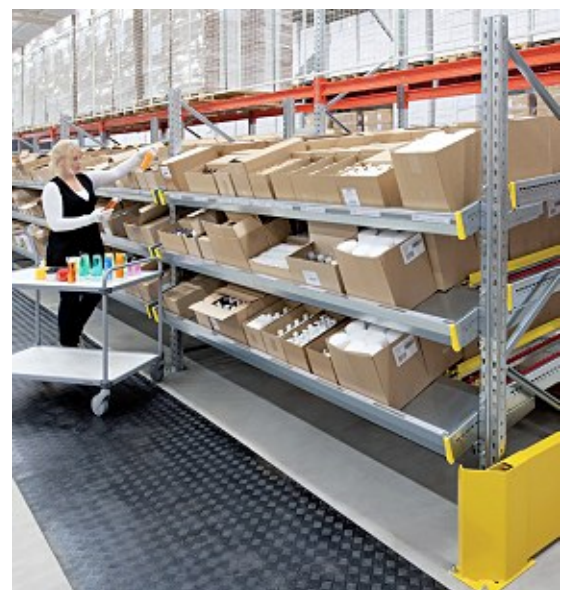
Zapisz się do naszego

Regały paletowe

Surowce dostarczane producentom leków często dostarczane są na paletach i muszą być przechowywane w gotowości do użycia, nierzadko w środowisku o kontrolowanej temperaturze. Po zakończeniu produkcji i zapakowaniu, produkty muszą być przechowywane przed wysyłką, zazwyczaj również na paletach.

Firma Dexion oferuje różne układy konstrukcyjne swoich systemów regałowOfych umożliwiające ich zastosowanie w temperaturze otoczenia lub warunkach chłodniczych. System regałów rzędowych z szerokimi korytarzami, zapewnia łatwy dostęp i możliwość szybkiej rekonfiguracji. Regały paletowe przesuwne są idealnym rozwiązaniem w ograniczonych przestrzeniach.

Regały przepływowe na palety lub opakowania kartonowe przeznaczone są do pracy w systemie FIFO, zaś regały wjazdne (drive-in) i regały satelitarne wspomagają przechowywanie hurtowych ilości towarów w gęsto zabudowanych magazynach. Firma Dexion oferuje pomoc w projektowaniu, produkcję oraz instalację



rozwiązania idealnego dla klienta.

Więcej informacji na temat paletowego systemu regałowego.

System półkowe do wydajnego magazynowania niewielkich części



System regałów jezdnych jest idealny dla potrzeb szpitali, centrów medycznych oraz zapleczy sklepów. Posiada on możliwość blokowania określonych jednostek w celu zwiększenia bezpieczeństwa.

Wielopiętrowe regały ze zintegrowaną antresolą są idealnym rozwiązaniem w sytuacjach, w których istnieje potrzeba zastosowania dużej powierzchni pobierania przy ograniczonej powierzchni podłogi.

Kluczowe zalety systemów regałowych

- Galwanizowane wykończenie
- Idealne dla potrzeb magazynowania w warunkach otoczenia lub warunkach chłodniczych
- Szeroka gama możliwości zabudowy
- Modułowa konstrukcja, łatwa w dopasowywaniu i rozbudowywaniu

- Idealne do przechowywania małych elementów
- System regałów jezdnych oferuje dodatkowe funkcje bezpieczeństwa

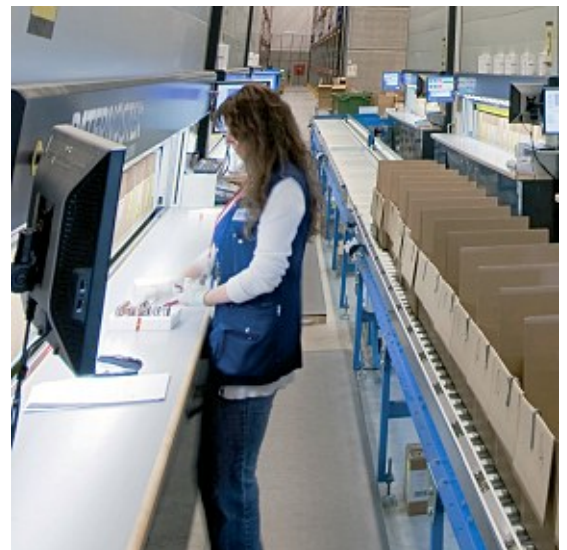
Więcej informacji na temat systemu składowania na półkach.

Maszyny magazynowe – niezawodne i bezpieczne

W przemyśle farmaceutycznym nie ma miejsca na błędy, których konsekwencje mogłyby być fatalne. Dzięki maszynom magazynowym firmy Dexion gabinety medyczne lub apteki mogą w bezpieczny sposób automatyzować przechowywanie w pojedynczej jednostce magazynowej, uzyskując rozwiązanie o dużej gęstości składowania, umożliwiające redukcję błędów pobierania nawet o 60%.

- Systemy windowe Tornado – zapewniają maksymalną pojemność magazynową przy minimalnej powierzchni podłoża
- Regały automatyczne Paternoster – idealne do cięższych ładunków
- Regały karuzelowe poziome - dopasowane do pomieszczeń o niskich stropach

Możliwość kontroli dostępu do przechowywanych towarów, pozwala użytkownikom na osiągnięcie wysokiego poziomu bezpieczeństwa niezbędnego przy pracy z lekami.



Niezależnie od tego, czy użytkownik przechowuje narzędzia laboratoryjne czy leki, maszyny magazynowe mogą wyeliminować konieczność zapewnienia dużej powierzchni regałowej, zapewniając w ten sposób dodatkowe miejsce w zazwyczaj ograniczonej przestrzeni budynków o przeznaczeniu medycznym.



www.dexionpolska.pl

+48 22 295 08 00

[Czytaj więcej na temat naszych Maszyn Magazynowych»](#)

See also

- [Apteka szpitala w Dreźnie, Niemcy](#)
- [Berner, Finlandia](#)
- [Novo Nordisk, Dania](#)
- [Smith & Nephew, Szwajcaria](#)